



Magnum Force Series

Horizontal Zerkleinerer

6800

Technische Daten

Gesamtmaße (mm.)	
Länge	11.850 (Transp) 14.650 (arb)
Höhe	3630 (Transp) 4.250 (arb)
Breite	3380 (option < 3000)
Gewicht	36 T (mit CAT 3412)
Aufgabeband (mm.)	
Länge	3.500
Breite	1.500
Austragsband	
Länge	9.150 mm.
Breite	1.500 mm.
Rotor	
Länge	1520 mm.
Durchm.	1000 mm
Gewicht	3,2 Tonnen
Hammern	24 St.
Gewicht Hammer	26 Kg.
Austauschbare Tips	2 Kg)

Durchsatz	Bis 200 Tonnen/St.
Motoren	CAT C18 700 HP; Standard CAT3412E 1030 HP (Opt.) Ab 2006 wird der 3412 ersetzt durch den neuen C27 (810 Kw) Zwei 220 bis 300 Kw Motoren
Diesel	
Elektrisch	
Elektrische Steuerung	Funk gesteuert über neueste modulare Steuerungstechnik



Mit 36 Tonnen mit Tieflader zu transportieren

Vorteile

- Radmobil, Stationär oder auf Raupen
- Hoherer Durchsatz – bis 200 Tonnen/Stunde
- Zerkleinerer öffnet für einfache Wartung
- Twin Disc hydraulisch betätigte Kupplung
- Funkgesteuert
- Eingebauter Fein-Abscheider
- Scherbolzen gesichert
- Replace-A-Face™ Hammer system
- Wahl aus CAT Motoren bis 770 Kw (Ab ende 2006 bis 955Kw)
- CBI IntelliGrind™ Steuerungssystem

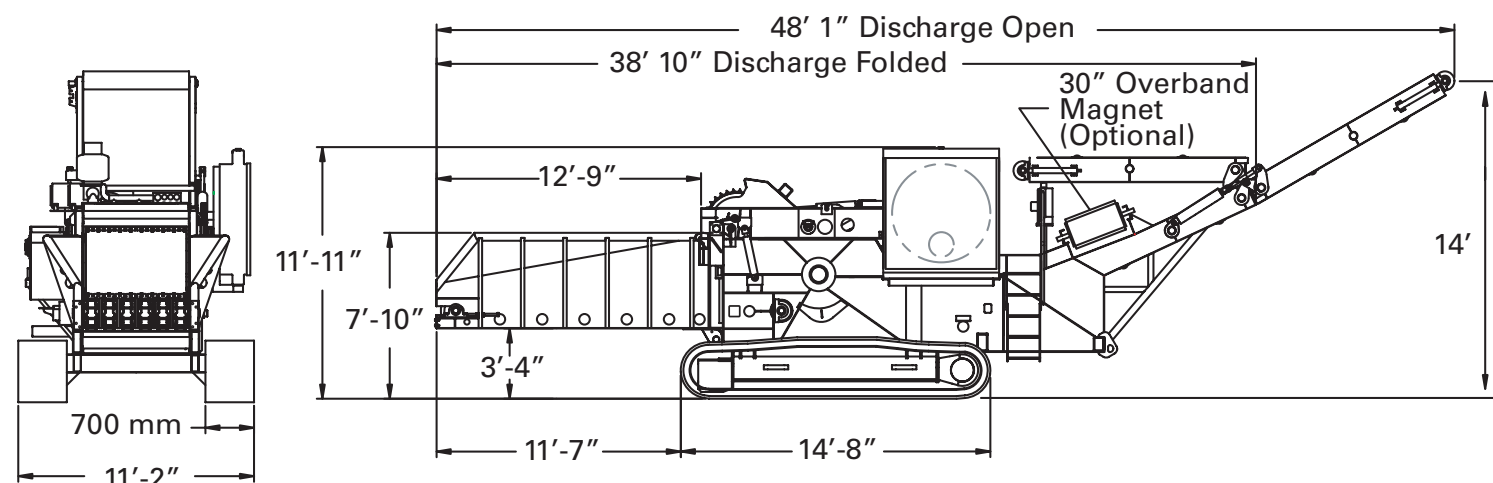


Beschreibung

Der Magnum Force 6800 ist speziell gebaut für Rodungsarbeiten und Kompostierungsanlagen. Hier verlangt man einen hohen Durchsatz und maximale Zuverlässigkeit. Es ist der erste Zerkleinerer der ein kompletter Baum so schnell zerkleinert wie ein 30" Chipper. Der 6800 hat ein verbessertes hydraulisch zu öffnen Zerkleinerungsgehäuse womit die Wartung am Rotor stark vereinfacht wurde. Hochleistungs-hydrostatische Antriebe, Twin Disc hydraulisch betätigte Kupplung, Wahl aus 2 CAT Motoren. Der Rotor mit 105 mm Wandstärke ist gegen Bruch mit Scherbolzen gesichert und die komplette Anlage wird mit CBI's neue Steuerung mit IntelliGrind kontrolliert. Der Einzug wird optimiert nach Drehzahl und Belastung vom Motor. Optional ist das GSM Modem womit online die Steuerung optimiert und allen Daten (auch vom Motor) ausgewertet werden können. Lieferbar als Radmobil auf Europäischen Achsen mit ABS, Stationär oder auf Raupe. Der 6800 ist Perfekt für allen Holzzerkleinerungsaufgaben, wo auch auf der Welt.

keine Bruchanfänge oder Korrosion auftreten. Geschraubte Hardox 400 Verschleißplatten sorgen für eine einfache Wartung. Ein weiterer Vorteil ist die große obere Einzugsrolle (Durchmesser 950 mm) mit eingebauter Poclain High Torque Hydromotor, geregelte Presskraft.

Der Ø1200 x 1500 mm. nach oben drehende Rotor hat ein 104 mm dicker Wand und 24 geschraubte Hammern. Jeder Hammer ist mit fünf 1.1/4" Schrauben befestigt. Die Tips sind mit dem patentierten CrossLock mit eine 1.1/18" Schraube montiert und einfach drehbar damit diese zweimal verwendet werden können. Der Rotor ist auf der Welle befestigt mit 4 Stück B-Lock Spanbüchsen. CBI's neuer Replace-A-Face™ Hammersystem gibt die Möglichkeit der Sitz der Tips auszutauschen um Betriebskosten zu sparen.



Rahmen

Hochwertig verstärkt mit Rohrprofile für höchste Belastung. Konstruiert um die Raupen anzuschrauben mit verstellbarer Bodenfreiheit. Überbandmagnet, standard C18 oder optional 3412 (Später C27) Motore. Das breite stabile Gestell bringt hohe Torsionsfestigkeit und Stärke und durch die ausgedachte Konstruktion ein relativ niedriges Gewicht. Die Raupen (Intertractor) werden mit CAT Komponente geliefert. Bonfiglioli Getriebe versorgen die erforderliche Kraft die Maschine auch in die Berge zu fahren. Die Raupen können mit Platten bis 700 mm breit geliefert werden.

Zerkleinerer und Rotor

Das Zerkleinerungsgehäuse ist hydraulisch zu öffnen womit der Rotor optimal erreichbar ist für Wartung und Siebwechsel. Mit hydraulisch betätigten Stifte wird der Box verschlossen. Eine extra Öffnung an einer Seite lässt das untere Sieb einfach entfernen. Die drei Siebe können in verschiedenen Kombinationen verwendet werden und so für Ihr Produkt optimal zusammengestellt werden. Verschiedenen Löchern von 25 x 50 mm für ganz feines Endkorn bis 150 x 240 mm. für sehr große Leistungen für Kompostierwerke. Der Amboss und das erste Sieb werden unterstützt durch einen wegschwenkenden Rahmen der mit Scherbolzen gesichert ist. Das Zerkleinerungsgehäuse ist verstärkt und 100% geschweißt damit



Der CBI Unterschied : Mehr Wert durch Design

Continental Biomass Industries, Inc.

World's Best Stationary and Portable Material Recovery Systems
22 Whittier Street, Newton, NH 03858
Phone: 603-382-0556 Fax: 603-382-0557
Web: cbi-inc.com Email: info@cbi-inc.com

Distributed by:

CBI Europe B.V. - Waagweg 13, 7451 AZ Holten, Holland
Tel: +31 548 374906 - www.cbi-eu.com

Hervorragender Durchsatz.... Fabelhafte Vielseitigkeit.... Mehr Wert.... durch Design

Aufgabe- und Austragssystem

Das Aufgabesystem ist 3.880 mm lang und 1.500 mm breit. Mit dem 430 mm. grossen Antrieb und Umlenkrolle werden die 6 Einzugsketten angetrieben durch der Poclairn High Torque Hydromotor. Am Anfang ist das Fördersystem offen womit zugelassen wird dass komplette Bäume aufgegeben werden. Die obere Einzugsrolle mit eingebauter Hydromotor hat eine Anprekraft die über Funk einstellbar ist. Das komplette Einzugssystem ist Lastabhängig gesteuert. Das Austragsband ist 9.600 mm. lang und 1.500 mm breit, hat schweren Tragrollen und ist unter dem Zerkleinerer unterstützt mit einer schweren Stahlplatte. Das Band ist hydraulisch klappbar für Transport.

Antriebseinheit

Alle CBI Maschinen werden mit einem CAT C18 oder 3412 elektronischer Diesel versorgt. Der C18 ist bis 515 Kw und der 3412E bis 770 Kw bei 2100 U/min. Die Motoren sind alle mit Turbolader mit Intercooler und elektronische Steuerung versehen.

Weitere technischen Daten:

- Extra grosser Kühler mit 48" oder 54" Lüfter (Option: Flexaire umkehrbarer Lüfter)
- Twin Disc Kupplung model HP600, extra schwere PTO hydraulische Kupplung mit Stutzlager, elektro/ hydraulische Bedienung und Drehzahlüberwachung.
- Donaldson Luftfilter mit Turbo Preecleaner
- 8" Spark arrester
- 24 V. Batterie
- Not-Aus-Tasten und Kaltstart-Vorrichtung

Achtung: Ab 2006 wird der CAT 3412 ersetzt durch den neuen C27 mit 1100 PS bei 2100 U/min.

Hydraulik:

Zwei über Getriebe angebaute Pumpen, je mit einer Kapazität von 45 L/min bei 150 Bar für Antrieb Austragsband und Bewegung obere Einzugsrolle; zwei 340 Bar, 130 L/min proportional gesteuerte Rexroth Pumpen für Antrieb von Einzugssystem und Raupen. 285 L. Öltank mit Filter, Kühler usw. Die Pumpen werden über das Twindisc Getriebe angetrieben.

Elektrisch:

IntelliGrind™ die letzte Entwicklung. Neu ab 2004, die CBI Maschinen werden gesteuert mit IntelliGrind Einfuhr und eine modulare Steuerung. Die Einzugsrollen von oberer und unterer Rolle und vom Aufgabeband werden automatisch auf maximaler Geschwindigkeit eingestellt. Hiermit wird der maximale Durchsatz automatisch erreicht, unabhängig vom Material dass zerkleinert wird. Über ein GSM Modem kan direct der Zustand der Maschine vom Gebraucher und vom Servicetechniker überwacht werden. Motordaten und eingestellte Parameter können am PC ausgewertet werden. Die Möglichkeit wird geboten das System nacher auf Ihr bestimmtes Produkt zu optimieren.

Konservierung:

Jeder Maschinenteil ist separat gesandstrahlt, versehen mit einem Epoxy Primer und mit einen hochwertigen Polyurethan Hochglanz Lack in die Standard CBI gelbe Farbe gefinished und mit verzinkten Schrauben zusammengebaut. Auch nach vielen Jahren wird die Maschine gut aussehen und sich damit einen höheren Restwert zueignen.

6800

1.500 mm breites Austragsband für hohe Durchsätze und 4.300 mm. Austragshöhe zum direkt beLaden von LKW's.

Hydraulisch öffnen des Zerkleinerers vereinfacht Wartung und Siebwechsel.

High Torque direct angeflanschte Motore für einen regelmässigen Einzug, auch bei komplette Bäume!



Presskraft des oberen Einzugsrolles Einstellbar über Funk.

Schwere mit Scherbolzen geschützten Amboss und Siebe.

Grosser Aufgabetrichter, offen für Aufgabe von langen Teile.



Schnelle Reparatur mit dem kostengünstigen Replace-A-Face™ Hammer system.



Standard Vorbereitung für Überbandmagnet.

Twin Disc HP600 hydraulische Kupplung

Angeschraubte Unterwagen. Bodenfreiheit einstellbar. Mit Bonfiglioli Getriebe und bis 700 mm. breite Platten.

Warum sollten Sie einen CBI Zerkleinerer besitzen? Sehen Sie die Vorteile:

- | | |
|------------------------------------|--------------------------|
| • Öffnung - Zerkleinerungsgehäuse | • Hydraulische Kupplung |
| • Replace-A-Face™ Hammern | • Hydrostatische Motoren |
| • High Torque Einzugssystem | • 4,3 Meter Austragshöhe |
| • High Torque Raupenantrieb | • Motore bis 1100 PS |
| • Scherbolzen geschützte Siebramen | • Der stärkste Rotor |

Dies zusammen in einem Paket von etwa 36 Tonnen auf Raupe. Deshalb!!

Im Feld



Hohe Produktion homogener Biomasse



Die CBI Herausforderung.... Unser 6800 befüllt einen 75 Kubiek LKW in 10 Minuten.....Sind Sie Zufrieden mit Ihren Maschinen?



Wurzelstöcke, Stämme und komplette Bäume ohne viel Vorbereitung